

بسم الله الرحمن الرحيم

دوائر التحكم الكهربائي الصناعي

الفهرس

-1

2- التعريف بالمؤلف

3- تعريف التحكم وانواعه

4- أنظمة التحكم العالمية

-5

6- المحركات الكهربائية

لوحظ في الاونة الاخيرة في ايامنا هذه مع التطور الذي يشهده العلم هناك نقص كثير بل وكثير جدا من قبل الفنيين وبعض المهندسين بدوائر التحكم الكهربائي وطريقة عمل كل دائرة وطريقة تصنيف دوائر التحكم من حيث التصميم والعمل والمكونات المستخدمة بالدائرة بل وبعض الفنيين والمهندسين يعجزون عن تصميم دائرة لألة معينة تعمل بدائرة تحكم او عدة دوائر معا ومنهم لا يملك الشجاعة في تصميم لوحة تحكم الا بوجود رسم لهذة اللوحة او مخطط واذا قابلته مشكلة معينة بدائرة تحكم لا يستطيع حلها الا بوجود مخطط لهذة الدائرة وهذا شئ غريب ولنفرض ان هذه اللوحة قديمة لا يوجد معها طط هل اقوم بايقاف اللوحة عن العمل بالطبع لا بل يجب ان احدد ما هي الدائرة التي بها المشكلة واقوم بتصميم دائرة بديلة او نفس الدائرة بعد فهم ومعرفة مبدأ عمل الالة حتى لو اضطرت ان استخدم ادوات تحكم بديلة اذا كانت الادوات المستخدمة من النوع القديم ولم تتوفر با

لتحكم بسيطة للغاية وليست معقدة كما يظنها البعض بل هي تحتاج الى جزء من التفكير والذكاء ومن ميزات دوائر التحكم أنك تستطيع استخدام ادوات بديلة مناسبة للدائرة وايضا تحتاج الى معرفة لبعض القوانين العلمية التي تبني عليها هذة الدائرة وتستخدم الادوات والقطع المناسبة لها بحيث يتم تشغيل الالة بشكل جيد ومضمون دون حدوث اي مشاكل بها لذا سارعت بوضع هذا المؤلف بين ايدي الفنيين والمهندسين من ذوي الخبرة البسيطة حتى يتسنى له معرفة مبادئ التحكم الكهربائي ومبدأ عمل كل دائرة وتحديد الاعطال بها ان وجدت وايضا

ثلاثة مقاطع وذلك حتى يتسنى لاي احد فهم الدائرة بشكل جيد كما سنرى فيما بعد واتمنى ان اكون قد وفقت بهذا المؤلف واستفاد منه الكثير

ولاي استفسار اضع البريد الالكتروني لي ورقم الهاتف

khaled.sahouri@yahoo.com

sahourikhaled@hotmail.com

00966592210381 KSA

واتمنى للجميع التوفيق

خالد علي حسن العويسات

التعريف بالمؤلف

-: خالد علي حسن العويسات

الميلاد :- 01\ 01\ 1966

-:

: ربية السعودية

-: كهرباء تحكم صناعي

تعريف التحكم وانواعه

التحكم بشكل عام هو تشغيل جهاز معين او الة معينة حتى تقوم بعملها المطلوب منها فانت عندما تقوم بتشغيل جهاز الكمبيوتر لديك فان جهاز الكمبيوتر سيقوم باعطائك بعض المعلومات التي تريدها وهنا انت الذي تقوم باعطاء الجهاز اشارات وهو بدوره يقوم بالبحث عن هذة المعلومات اي انت الذي بمواضيع البحث عن المعلومات من خلال الاشارات التي تعطيها للجهاز

ما التحكم الكهربائي فهو عبارة عن دوائر كهربائية توصل بطريقة معينة وهذة الدوائر تقوم بتشغيل الالات الكهربائية حسب نظام معين وحسب تصميم الالة فمثلا الروافع البرجية يعتمد عملها على دوائر التحكم الكهربائي من حيث دورانه ورفعها لاوزان عالية الوزن وتقديم هذة الاوزان الى الامام وارجاعها الى الخلف وهكذا والالات الصناعية ايضا تعتمد على دوائر التحكم سواء اكان كهربائيا او الكترونيا والالات الكهربائية تكون مكونة من عدة دوائر وليس د

واحدة وحسب عمل الآلة لان كل الآلة لها نظام عمل معين .

والتحكم نوعين رئيسيين هما

Electrical Control

-1 التحكم الكهربائي

Electronic Programming Control

-2

بالتحكم الكهربائي

كما اسلفنا سابقا ان التحكم هو عبارة عن وسيلة لتشغيل جهاز معين حتى يقوم بعمل معين حسب نظرية الجهاز والتحكم الكهربائي نوعين هما

Manual Control

(التحكم اليدوي

Automatic Control

(التحكم الاتوماتيكي

(التحكم اليدوي

وهو عبارة عن تشغيل الجهاز بواسطة شخص معين والتحكم بمجريات وظائفه عن طريق نفس الشخص فمثلا انت عندما تريد تشغيل مصباح الانارة لديك تقوم بفتح مفتاحه حتى يضيء المصباح وعندما تريد اطفاء المصباح تقوم بفتح دائرة المصباح عن طريق مفتاح خاص لذلك انت بهذه الحالة قد باضاعة المصباح واطفائه وهذا التحكم يسمى تحكم يدوي لانك سيطرة على اضاءة المصباح واطفائه وقد استخدمت لذلك ادوات منها المصباح ومفتاح لتشغيل والموصلات اللازمة لتلك الدائرة هذه تسمى دائرة تحكم يدوي بخلاف بعض الدوائر التي تقوم انت باعطائها الامر الاول بالتشغيل وهي بدورها تقوم بعدة وظائف دون ان تقوم بالتدخل بها وهذا ما يسمى بالتحكم الاتوماتيكي .

(التحكم الاتوماتيكي

وهذا النوع من التحكم يقصد به التحكم بالآلة او الجهاز باعطائها الامر لمرة واحدة من قبلك وهي بدورها تقوم بالعمل حسب وظيفتها المصممة من اجلها وهذا النوع من التحكم يقسم الى قسمين

Full Automatic Control

-: التحكم الاتوماتيكي الكامل

Semi Automatic Control

-: التحكم الشبه اتوماتيكي

-: التحكم الاتوماتيكي - وهو عبارة عن التحكم بالجهاز او الآلة وذلك باعطائها الامر الاول فقط وهي تقوم بالاعمال التي تخصها وحسب عملها مثال على ذلك عن الآلات الكهربائية الآلة الحقن لصناعة المواد البلاستيكية فعند البدء بتشغيلها ما عليك الا ان تعطيتها امر ببدء التشغيل فقط وهي بدورها تقوم بعمل صهر حبيبات البلاستيك ومن ثم تقوم بعمل الحقن للبلاستيك حتى تنتج شكل معين طبعا بعدة مراحل وليس بمرحلة واحدة وهذه الآلة تعد يكي وكذلك جهاز التلفزيون عندما انت تقوم ببرمجته يعطيك خيارين برمجة اتوماتيكية او برمجة يدوية فالبرمجة الاتوماتيكية يقوم الجهاز ببحث عن القنوات من تلقاء نفسه اما اليدوية فانت تقوم بالبحث عنها . وفي دوائر التحكم الكهربائية هناك ادوات تستخدم مع الدائرة لتجعل بعملها اتوماتيكية وسنشرح هذه الادوات بوقت لاحق ان شاء الله تعالى

ثانيا :- التحكم شبه الاتوماتيكي وهذا النوع من التحكم يتم به تشغيل الآلة او الجهاز عن طريق وسائط لتنفيذ عمليات معينة حسب مبداء عمل الآلة الجهاز حيث يمكنك من تشغيل الآلة او الجهاز مرحلة مرحلة حسب الطلب وسوف نتطرق الى هذا النوع من التحكم فيما بعد من خلال هذا الكتاب .

التحكم الكهربائي واجزائه

قبل التطرق الى دوائر التحكم يجب معرفة المعلومات التالية

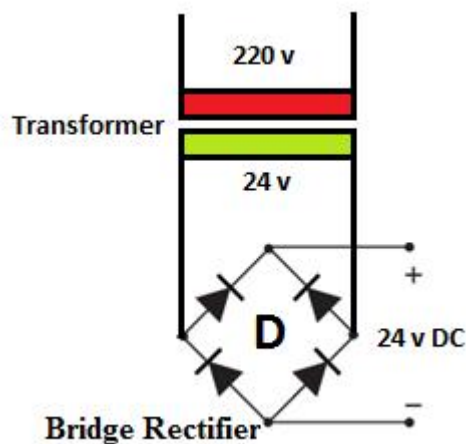
1- المصدر الكهربائي لتغذية الدائرة حيث ان لكل دائرة كهربائية مصدر تغذية فالمصدر الكهربائي من حيث النوع يقسم الى قسمين الاول مصدر تغذية ذو تيار متردد والثاني مصدر تغذية ذو تيار مستمر وكلا المصدرين يقومان بتزويد الدائرة بجهدين هما جهد التغذية الرئيسي وجهد التغذية للتحكم حيث يعتمد

جهد التغذية الرئيسي على جهد الحمل المراد تشغيله وجهد التحكم يعتمد على الجهد التي تعمل عليه محتويات الدائرة وعادة ما يكون جهد منخفض كما ويمكن الحصول على الجهد المنخفض من الجهد العالي عن طريق المحول الكهربائي حسب الطلب والمصدر الكهربائي للتغذية من حيث الجهد يقسم قسمين الاول جهد ذو ثلاثة اوجه 3 Phase جهد ذو وجه واحد Single Phase والجهد ذو الثلاثة اوجه عادة ما يكون قدره بين 380 و 400 فولت اما الجهد ذو الوجه الواحد فيكون ما بين 220 و 250 فولت اذن من خلال هذا الشرح البسيط نستطيع ان نعرف ان دائرة التحكم تقسم الى قسمين الاول دائرة الجهد المنخفض Low Voltage Control Circute وهي الدائرة التي تختص بتشغيل مكونات الدائرة التي تتحكم بتشغيل الاحمال والدائرة الثانية دائرة الجهد العالي High Votage Power Circute وهي الدائرة المصممة لتغذية الحمل عن طريق ادوات التحكم

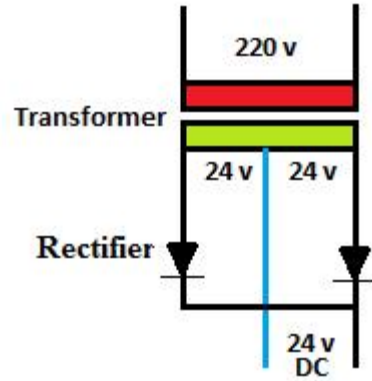
2- Wires حيث انه من الضروري استخدام موصلات مناسبة لكل دائرة سواء اكانت دائرة جهد منخفض او دائرة جهد عالي ويعتمد مساحة مقطع الموصل على التيار الذي يستهلكه الحمل حيث ان الموصل هو عبارة عن جسر لمرور التيار للحمل فاذا زاد هذا التيار على الموصل سوف ينهار فيجب ان يكون الموصل مناسب لتيار الحمل حتى تتلافى الوقوع بمشاكل في التوصيلات وسوف ندرج في هذا الكتاب قوانين لحساب مساحة مقاطع الاسلاك لجميع الجهود العالية والمنخفضة ان شاء الله وعادة ما يستخدم لدوائر التحكم اسلاك ذو مساحة مقطع صغيرة ولدائرة التغذية الرئيسية مساحة مقطع كبيرة وكما نلاحظ بالمخططات الكهربائية لدوائر التحكم ان خطوط التحكم ترسم بخط رفيع وخطوط الجهد العالي ترسم بخطوط سميكة نسبياً .

3- الجهد التي تعمل عليه اجزاء الدائرة ونوع التيار المستخدم لها حيث ان اجزاء دائرة التحكم تكون مكونة من عدة اجهزة منها ما يعمل على التيار لمتردد العالي ومنها ما يعمل على التيار المتردد المنخفض ومنها ما يعمل على التيار المستمر واذا اردنا توفير جهد منخفض للاجهزة التي تحتاج جهد منخفض نقوم باستخدام جهاز يسمى المحول الكهربائي Electric Transformer وهذا المحول يقوم بتخفيض الجهد المطلوب ولكل محول سعة معينة ليستطيع ان يغذي الحمل المراد تشغيله وعادة ما يكون المحول مستخدم لدوائر التحكم وعادة ما يكون بالجهود التالية 24 48 110 اما اذا اردنا ان نستخدم التيار المستمر لتغذية حمل معين ذو جهد منخفض فاننا ايضا يمكن استخدام محول مع دائرة توحيد الدائرة تقوم بتحويل التيار من متردد الى مستمر وتكون على نوعين وهما

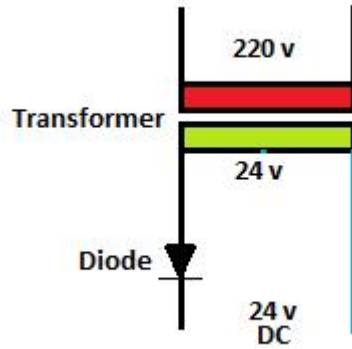
توحيد موجة كاملة Full Wave Rectifire وتستخدم فيها نوعين من الدوائر دائرة مكونة من اربع ديودات ودائرة تستخدم فيه ديودين اثنين فقط اما ديودات فهي تحتاج الى محول خرجة خطين فقط كما بالشكل التالي



حيث ان الجهد المغذي لدائرة التوحيد هو 24 فولت تيار متردد وخرج دائرة التوحيد 24 فولت تيار مستمر وتعتبر هذه الدائرة دائرة توحيد موجة كاملة اما الدائرة الثانية من نفس النوع موجة كاملة باستخدام ديودين اثنين فقط فهي كما بالشكل التالي



اما لتوحيد نصف موجة فنستخدم ديود واحد فقط كما بالصورة



والمستخدم بدوائر التحكم هو توحيد وجة كاملة للحصول على تيار 100% دون اي تشويه بالموجة

4- التيار الكهربائي التي تتحمله اجزاء دائرة التحكم حيث ان كل جزء من اجزاء دائرة التحكم يمر به تيار ويجب ان يكون هذا الجزء كافي لتحمل التيار المار به والا ستحدث مشاكل بالدائرة ويتوقف عملها .

5- المبدأ الذي ستعمل عليه الدائر حيث انه يجب عليك معرفة مبدأ عمل الدائرة حتى تتمكن من تصميمها بالشكل الجيد والمقبول مثلا محرك يدور باتجاهين او باتجاه واحد او ستار دلتا او سرعتين او ما شابه ذلك وايضا حتى تتمكن من تحضير الادوات اللازمة للدائرة وعمل مخطط لها ليسهل تنفيذها واكتشاف

6- حيث يجب عليك معرفة الادوات التي ستستخدمها بالدائرة وذلك لتعمل بشكل جيد ومضمون طبعا بعد ما عرفت مبدأ عمل الدائرة وكيفية تشغيلها وسنقوم بشرح معظم ادوات التحكم التي تستخدم غالبا بدوائر التحكم مع التوضيح بالرسم والصور وشرح كيفية فحصها للتأكد من سلامتها وعملها ومن هذة الادوات

1- ضواغط التحكم بالتشغيل والايقاف Push Button ON\OFF

2- مفاتيح الاختيار Selecter Switches

3- المفاتيح الاسطوانية Cylender Switches

4- قواطع الحماية من ارتفاع التيار Protaction Circute Breakers

5- المفاتيح المغناطيسية Contactors

Relays	-6
Over Loads	7- اجهزة الحماية من زيادة الحمل
Timers	- 8
Phase Sequence	9- اجهزة الحماية من ارتفاع الجهد او انخفاضه
Sensors	- 10
Photo Cells	11- الخلايا الضوئية
Warning Devaices	- 12

وسوف نقوم بشرح كل اداة على حده وبكل التفصيل ان شاء الله

1- لتحكم بالتشغيل والايقاف Push Button ON\ OFF

ان من الاجزاء الرئيسية في اي دائرة تحكم هي الضواغط التي تتحكم بتشغيل الدائرة وايقافها فبدونها لا يمكن ان تقوم بتشغيل دائرة بالشكل الصحيح الا اذا استخدمتها وعمل هذه الضواغط يشبه عمل ضاغط الجرس المستخدم بالمنازل وتقسم ضواغط التحكم من حيث العمل الى نوعين رئيسيين هما

- ضواغط التشغيل Push Button ON

- ضواغط الايقاف Push Button OFF

اما من حيث النوع فتقسم الى نوعين رئيسيين هما

- ضواغط ثابتة عند الضغط عليها Permanent Push Buttons

- عند الضغط عليها Temporary Push Buttons

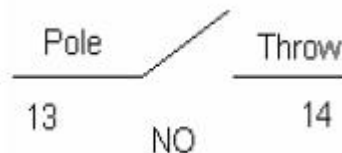
(ضواغط التشغيل المرتردة Temporary Push Buttons ON

وهذا النوع الرئيسي من انواع الضواغط المستخدمة بالتشغيل وهي عبارة عن ضاغط يشبه ضاغط الجرس المستخدم بالمنازل وعند الضغط عليه يقد الدائرة وعند رفع اليد عنه يقوم بفتح الدائرة وتتميز ضواغط التحكم بالتشغيل في دوائر التحكم بلون الغطاء او لون السطح الخارجي لها ويكون لون الضاغط اخضر وهذا اللون الاساسي له وهذه صور له



وتسمى بالضواغط المزدوجة للتشغيل

وهذه الضواغط المستخدمة ذات النوع المفرد اي يوجد لها خطين فقط وهناك نوع اخر يوجد له 4 والايقاف ونحن الان بصدد الضواغط المفردة ويرمز لها بالرمز

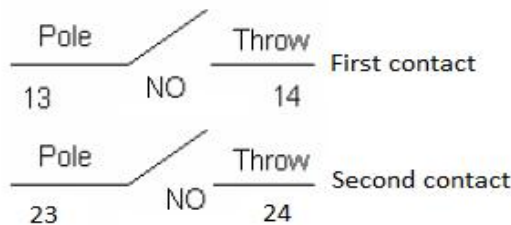


حيث انه من الشكل المبين نلاحظ ان الضاغط يتكون من عدة اجزاء وهي الجزء الثابت **Throw** Pole اي انه عند الضغط عليه يتحرك الجزء المتحرك ليلامس الجزء الثابت لتكتمل الدائرة ونلاحظ انه يوجد ارقام عالمية للضواغط ومن هذة الارقام

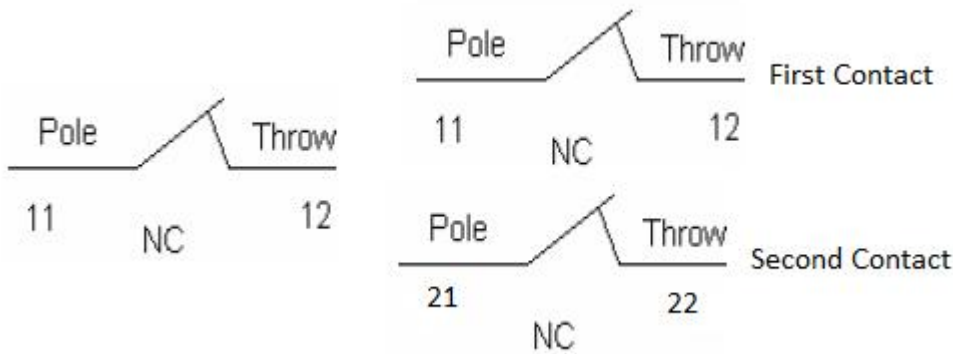
2 1 4 3 24 23 22 21 12 11 14 13

ان الترقيم الدولي مهم جدا لمعرفة نوع التلامس فالارقا 4 3 NO -- Normally Open 2 1
NC --- Normaly Close 14 13 تعني كما يلي

1 في كلا الرقمين ان هذا التلامس الاول من الضاغط لانه في بعض الضواغط يكون هناك تلامسات اثنين او ثلاثة وكلهن يعملن بضغط واحدة فيحدد رقم التلامس الاول او الثاني فاذا كان هناك ضاغط واحد بتلامسين مفتوحين يكون الرقم الوجود على التلامس الاول هو 14 13 NO التلامس الثاني فيكون ذو الرقم 24 23 4 3



اما الارقام الخاصة بالضواغط المغلقة فهي 12 11 22 21 حيث ان 12 11 22 21 في كلا الرقمين ان هذا التلامس الاول من الضاغط وان الرقمين 2 1 تعني ان نوع التلامس مغلق وان الرقمين 21 22 من كلا من الرقمين يعني ام هذا التلامس الثاني من الضاغط وان الرقمين 2 1 يعني ان هذا التلامس مغلق كما بالاشكال التالية



اما ضواغط الايقاف فتكون من اللون الاحمر ورمزها كما اسلفنا سابقا اما الصور لها فهي كا بالاشكال التالية

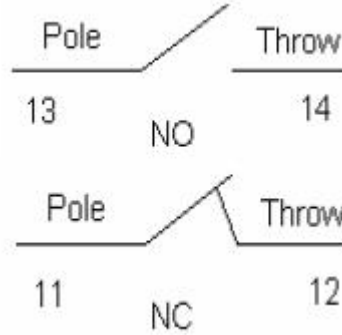


وهذة النوعية من الضواغط تكون بالوضع الاصلي مغلقة وعند الضغط عليها تقوم

وهناك ضواغط تجمع النوعين معا NO NC وهذه الصور توضح ذلك

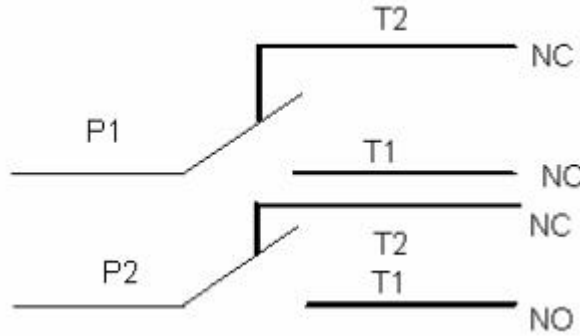


وهذه النوعية التي تجمع الضاغطين معا يرمز لها بالرمز



فهما تلامسين منفصلين عن بعضهما البعض اي لكل تلامس قطب ثابت وقطب متحرك ويطلق عليها الاسم العلمي وهو SPST وهو اختصار ل Single Pole Single Throw

وهناك ايضا نوعية من الضواغط مزدوجة العمل اي تشغيل وايقاف بنفس الوقت ويكون لها قطب واحد وقطبين للتلامس ويعطى رمزها بالشكل التالي



ويطلق عليها الاسم العلمي هو DPDT وهو اختصار ل Double Pole Double Throw

وهناك العديد من تصاميم الضواغط للتحكم بالتشغيل والايقاف ويعتمد اختيار نوع الضاغط على تصميم الدائرة ويجب ملاحظة انه يجب اختيار الضاغط المناسب من حيث تصميم الدائرة وقوة التيار الذي يمر من خلال التلامس حتى لا يتلف التلامس ون ثم يؤدي الى وجود مشاكل بالدائرة واتوقع انه من خلال هذا الشرح البسيط عن الضواغط استطعت ان اوضح نبذة عن الضواغط المستخدمة عادة بدوائر التحكم وستزيد المعلومات ان شاء الله عن الضواغط اثناء الدخول الى رسم الدوائر وتصميمها لاحقا ان شاء الله .

ثانيا (ضواغط التشغيل والايقاف الثابتة Permanent Push Buttons

وهذا النوع من الضواغط يبقى ثابتا بعد الضغط عليه وازالة يديك عنه وايضا يوجد له تلامس اما ان يكون مغلق او مفتوح وايضا يمكن ان يكون مفرد القطبية او مزدوج القطبية وهذه الصور توضح ذلك

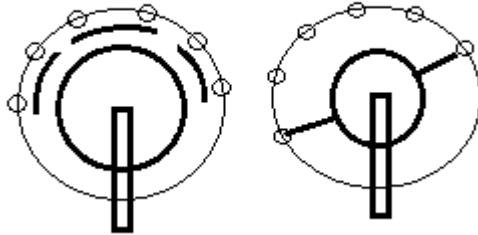


2- مفاتيح الاختيار Selecter Switches

ان مفاتيح الاختيار تعتبر من المفاتيح الثابتة اي Permanent Switches وهذه المفاتيح مكونة من تلامسات مفتوحة بالوضع الطبيعي اي NO Normaly Open وعند استخدامها تتحول الى NC Normay Close لتغلق الدائرة ويوجد منها انواع مفردة ومزدوجة واكثر من ذلك والصور التالية توضح ذلك

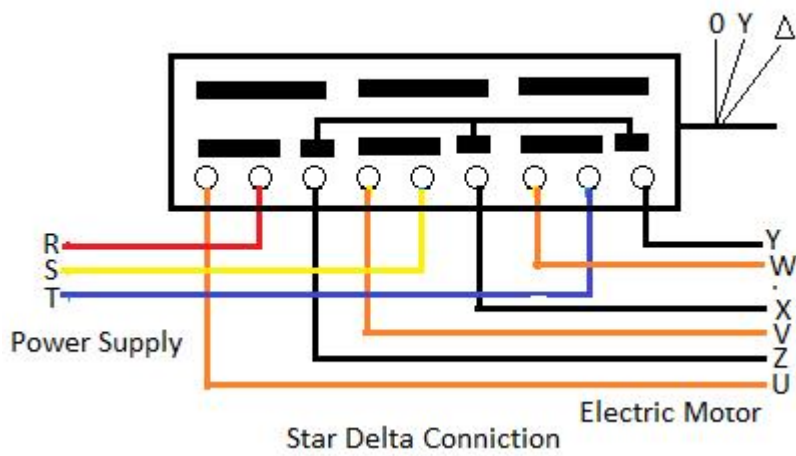
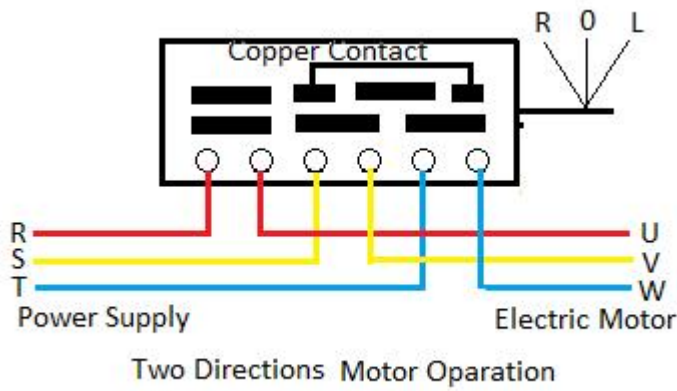
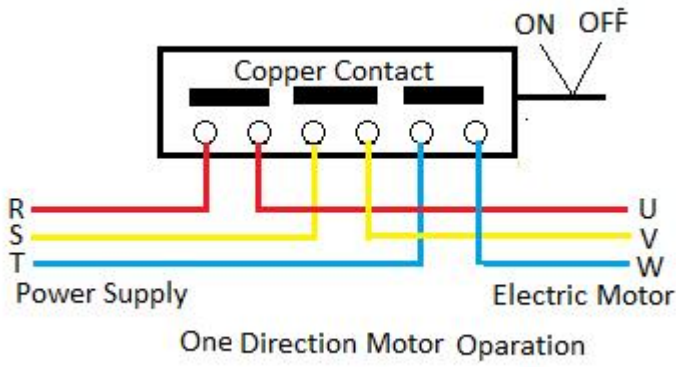


كما ويمكن لمفتاح الاختيار ان يقوم بتشغيل عدة دوائر معا ويستخدم في دوائر التحكم لتشغيل وتحويل الدوائر من دائرة الى اخرى ويستخدم ايضا بالالات الصناعية لتشغيلها ويستخدم ايضا بصفة مفتاح توالي لتشغيل بعض الاحمال وسنرى عمله بدوائر التحكم لاحقا .



3 - المفاتيح الاسطوانية Cylinder Switches

ان المفاتيح الاسطوانية نادرا ما تستخدم بدوائر التحكم وكانت تستخدم قديما بالتحكم اليدوي وقد استعيض عنها بالمفتاح المغناطيسي الذي سيرد شرحه وحاليا تستخدم المفاتيح الاسطوانية بكثرة في الالات الصغيرة ثل ماكنات اللحام الكهربائية والمثاقب والالات القص والمخارط ويشبه ال الاختيار ولكن بفرق بسيط جدا وسنورد بعض الاشكال الداخلية لبعض المفاتيح الاسطوانية والتي تستخدم مع محركات الاوحد الثلاثة لتشغيلها باتجاه واحد او اتجاهين او سرعتين او ستار دلتا



وهذه المفاتيح تشبه في عملها نفاثيح الاختيار المذكورة سابقا وسنورد شرح فصل عنها في حالة استخدامها

4- قواطع الحماية من ارتفاع شدة التيار

ان الحمل الكهربائي عندما يعمل فانه يسحب تيار معين كافي لتشغيل هذا الحمل في حالة انه يعمل بشكل جيد وطبيعي ولكن اذا اثرت عليه قوة سواء اكانت خارجية ام داخلية فان هذا الحمل سوف يقوم بسحب تيار اعلى من المعدل المسموح به لذلك صممت اجهزة لحماية هذا الحمل من التلف عند ارتد التيار المسحوب من قبله وهذه الاجهزة تقوم بفصل التيار عن الحمل مباشرة حتى لا يتاثر الحمل ن اي شي وهذه الاجهزة تسمى القواطع الكهربائية Circute Breakers CB فلنضرب مثال على القوى التي يمكن ان تؤثر على الحمل فتجعله يسحب تيار عالي مثال المحرك الكهربائي وكما نعلم ان المحرك الكهربائي هو عبارة عن جهاز يحول الطاقة الكهربائية الى طاقة ميكانيكية وهناك قوتين تجعل المحرك يسحب تيار عالي وهما القوة الكهربائية والقوة الميكانيكية فان القوة الكهربائية يمكن ان يحدث لها تلامس بالارضي او قصر بملفات المحرك او ارتخاء احدى خطوط المحرك المغذية له فه المحرك يسحب تيار عالي واما القوة الثانية القوة الميكانيكية فيمكن حدوث زيادة حمل خارجي على المحرك خارج عن نطاق قدرته او تلف با المحاور للمحرك مما يؤدي الى سحب تيار عالي للمحرك فهذه القواطع تقوم بحماية المحرك من الخطر الذي سيلحق به

4 اقسام وهي

- القواطع المغناطيسية Magnatic CB

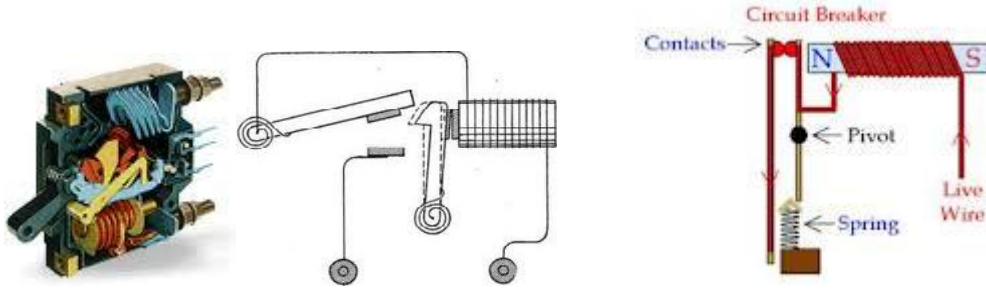
ثانيا - القواطع الحرارية Thermal CB

- القواطع الحرارية المغناطيسية M & T CB

- القواطع اليدوية Manual CB

- القواطع المغناطيسية Magnatic CB

ومن خلال اسم القاطع نعرف مبدأ عمله فهذا القاطع يعتمد في مبدأ عمله على المجال المغناطيسي حيث يوجد ملف مغناطيسي داخل القاطع وهذا الملف يسمى ملف تيار ونح نعرف ان ملف التيار يكون موصله ذو مساحة مقطع كبيرة وعدد لفات قليلة ويوصل على التوالي مع الحمل وهذا الملف يسري به تيار معين واذا زاد التيار عن المقرر فانه يولد مجال مغناطيسي بالقلب ويدفع قطعة معدنية لفصل نقاط التلامس لمدخل القاطع ومخرجه والصورة التالية تبين العمل

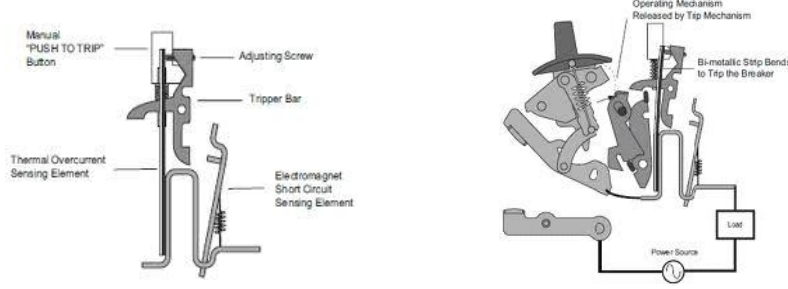


وهناك العديد من انواع القواطع المغناطيسية منها المفرد والمزدوج والثلاثي وكذلك هناك تيارات مختلفة لكل قاطع والصورة التالية تبين



ثانيا - القواطع الحرارية Thermal CB

ومن اسمها يتبين انه يعتمد مبدأ عملها على التأثير الحراري حيث انها تتكون من الداخل على ثيرموستات حرارية وهي عبارة عن قطعة معدنية تتمدد بزيادة التيار وارتفاع درجة الحرارة وبعد تمددها تقوم بفصل قطبي القاطع والصورة التالية توضح ذلك



والصور التالية تبين صور القواطع المفردة والمزدوجة والثلاثية للقواطع الحرارية المستخدمة بالتحكم



وكل قاطع له شدة تيار معينة ومن عيوب هذه القواطع الحرارية انها بطئها بالفصل لان التيرموستات تاخذ وقت حتى تتمدد وتفصل الدائرة

لذا ينصح باستخدام القواطع المغناطيسية او المغناطيسية الحرارية

- القواطع المغناطيسية الحرارية T & M CB

القاطع المغناطيسي الحراري يجمع بين القاطعين المذكورين سابقا

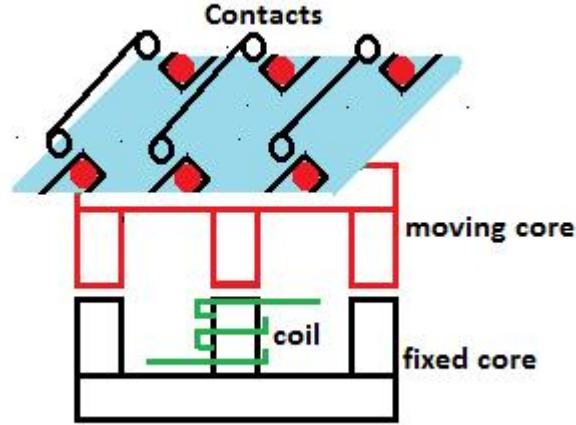
- القواطع اليدوية Manual CB

وهي القواطع التي تدار يدويا ولا يوجد بها وسائل حماية للحمل كما بالقواطع السابقة المذكورة

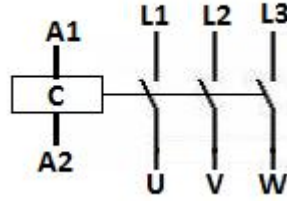
5 - المفاتيح المغناطيسية (Magnetic Switches) Contactors

ان المفتاح المغناطيسي عنصر مهم بدوائر التحكم الكهربائية فهو الذي يقوم بتوصيل التيار الكهربائي من المصدر الى الحمل مهما كان نوع الحمل ويعتمد مبدأ عمله على وجود مجال مغناطيسي بالملف ليستطيع اقفال التلامسات الخاصة بتوصيل التيار

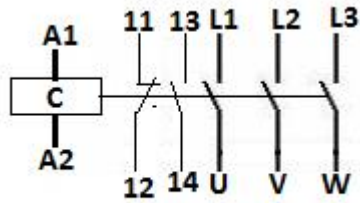
والشكل التالي يبين مبدأ العمل



فعندما يوصل الملف بجهد كهربائي يتولد به جال مغناطيسي من خلاله يستطيع جذب القلب المتحرك الى القلب الثابت وبالتالي يقوم بقفل الملامسات العلوية وعند فصل التيار عن الملف يقوم القلب المتحرك بالرجوع الى وضعه الطبيعي بفعل رد فعل النابض الموجود فوق الملف ويرمز للمفتاح المغناطيسي بالرمز



حيث انه يتكون من ثلاثة ملامسات رئيسية لمدخل ومخرج التيار الكهربائي من المصدر الرئيسي الى المحرك او الحمل وايضا يتكون من ملف لاغلا الملامسات حال وصول التيار الكهربائي له وهذا المفتاح المغناطيسي بشكل عام وهناك انواع من المفاتيح المغناطيسية تحتوي بالاضافة الى الرئيسية تلامسات مساعدة للتحكم تسمى ال Auxiliray وهي عبارة عن نقاط مساعدة منها ما يكون وضعها الطبيعي مغلق NC ومنها ما يكون مفتوح NO



وهذه النقاط نستخدمها للمساعدة بدوائر التحكم كما سنرى فيما بعد

ات المفاتيح المغناطيسي

عند تصميم دائرة تحكم ومعرفة مبدأ عملها نستطيع من خلال الدائرة ان نعرف مواصفات الادوات التي نريدها ولمعرفة مواصفات المفاتيح المغناطيسي يجب معرفة اولا الحمل الذي سيقوم المفتاح بتشغيله حتى نقوم باحضار المفتاح المناسب له فيجب معرفة التيار الذي يسحبه الحمل لان التيار هو الذي يمر عبر التلامسات فيجب زيادة 25% على تيار الحمل بالنسبة لتيار المفتاح المغناطيسي كما ويمكن معرفة التيار للمفتاح المغناطيسي من لوحة المعلومات الموجود عليه او من خلال الرقم الموجود على واجهة المفتاح المغناطيسي كمثال تجد الرقم المكتوب هو LCD25 اي ان هذا المفتاح يتحمل 25 امبير وهكذا وايضا يجب معرفة جهد التحكم للدائرة ونوعه حتى نحضر مفتاح ملفه يعمل على هذا الجهد ونوع التيار هل هو متردد ام مستمر ايضا يجب معرفة نقا



Relays - 6

Power

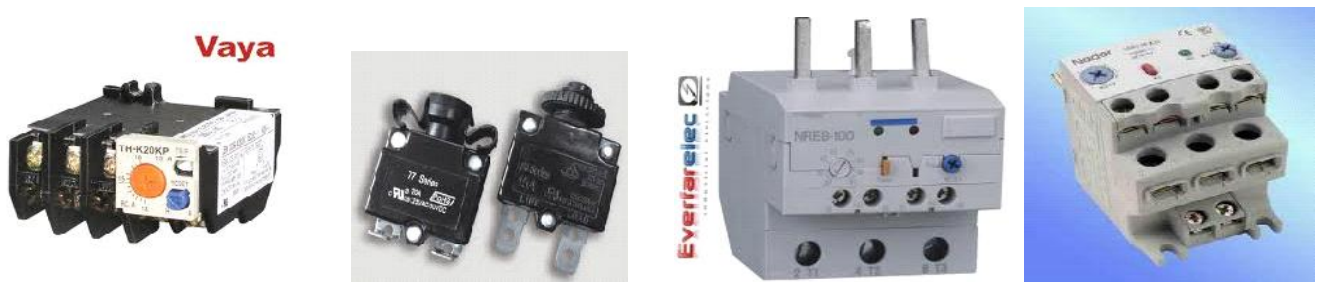
المرحل هو عبارة عن مفتاح مغناطيسي صغير ومبدأ عمله نفس عمل الكونتاكتور ولكن الفرق بينهما ان الكونتاكتور يستخدم لدوائر الجهد ال اما الريله فانه يستخدم لدوائر التحكم اي بجهد منخفض والصور التالية توضح الريليه



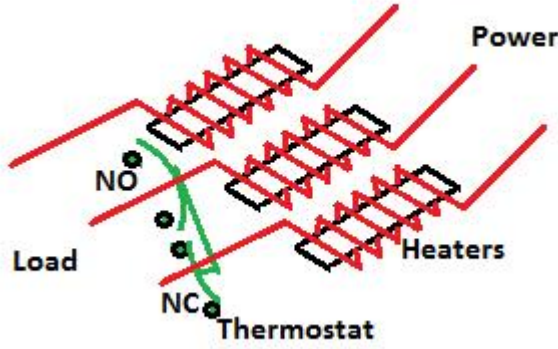
اي ان الريليه نستطيع من خلاله تشغيل مفتاح مغناطيسي بجهد عالي غير الجهد المصمم عليه الريليه عن طريق التلامسات الموجودة بالريليه وسنتعرف عليه اكثر عن التوصيل بدوائر التحكم .

7 - اجهزة الحماية من زيادة الحمل Over Load

ان اي حمل بالدائرة يجب ان تكون له اجهزة حماية من جميع الانواع خوفا من تلفه وحتى نحافظ على الاحمال بالدائرة من حدوث قصر او حدو ارضي او زيادة التيار الكهربائي على الحمل من جراء خلل داخلي للحمل او خارجي لذل صممت القواطع التي قمنا بشرحها سابقا وايضا صممت اجهزة حساسة جدا من ارتفاع التيار وتعتمد هذه الاجهزة على العلاقة ما بين التيار ودرجة الحرارة وكما نعلم ان العلاقة طردية فكلما زادت قيمة التيار زادت درجة رة وهذه الاجهزة يطلق عليها اسم Over Load ومنها انواع منها ما يثبت بالمفتاح المغناطيسي لدوائر الجهد العالي ومنها ما يستخدم كقاطع حراري لدوائر التحكم ذو الجهد المنخفض والصور التالية تبين بعض الاجهزة



وسنشرح مبدأ عمل الاوفرلود ذو الجهد العالي والذي يثبت بالكونتاكتور



يوضح الشكل التقريبي مبدأ عمل الأفرود حيث يعتمد على مبدأ الحرارة الناتجة من جراء سحب التيار العالي حيث انه اذا مر تيار عالي عبر المسخنات فان الثيرموستات تتأثر بهذه الحرارة وتقوم القطعة المعدنية للثيرموستات بالتمدد وتفتح دائرة التحكم مما يؤدي ذلك الى فصل التيار الكهرم ذو الجهد المنخفض فيعتمد على تمدد شريحة صغيرة من المعدن مما يؤدي الى فصل التيار الكهربائي عن الحمل كما ويجب معايرة الأفرود بالنسبة للتيار على اعلى قيمة مكتوبة على لوحة المعلومات للحمل

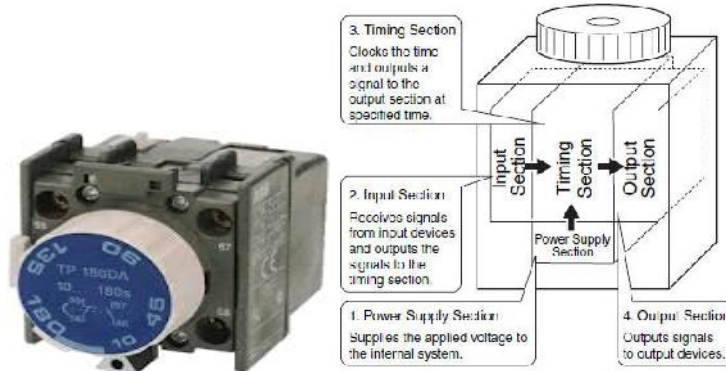
Timers - 8

ايضا من اجزاء دوائر التحكم التايمرات والتايمر هو عبارة عن جهاز يقوم بفصل او وصل دائرة معينة بعد او قبل وقت معين والتايمرات تقس الى نوعين رئيسيين هما

التايمرات الميكانيكية Mechanical Timers

التايمرات الكهربائية Electrical Timers

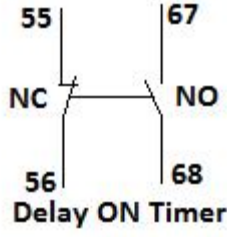
التايمرات الميكانيكية وهي التايمرات التي يعتمد مبدأ عملها على الظاهرة الميكانيكية وهذه احدى صور هذا النوع



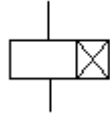
له وهذه النوعية تثبت فوق الكونتاكتور ويبدأ عملها عندما يعمل الكونتاكتور وهي عبارة عن اسطوانة من البلاستيك من الداخل مضغوطة بالهواء تقوم هذه الاسطوانة بتفريغ الهواء حسب معايرتنا للزمن المراد وهذه النوعية تقسم الى نوعين هما

تايمر التأخير ON Delay Timer

ويسمى بهذا الاسم لانه يؤخر الزمن عند التشغيل فعندما يثبت هذا التايمر على الكونتاكتور فانه يعمل معه ميكانيكيا وهذا التايمر يتك تلامسات اثنين

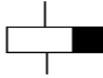
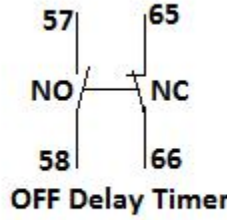


فَعدن العمَل وتَشغِیل الكونتاكرت تبقي التلامسات على وضعها الطبيعي لا يتغير عليها شيء وبعد مرور الزمن المعايير له التايمر تتحول النقطة مغلقة طبعاً بعد الزمن المعايير من اجله العمل ويرمز لهذا التايمر بالرمز



تايمر التقديم OFF Delay Timer

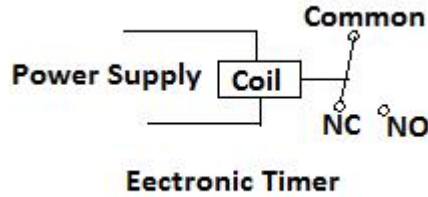
وهذا التايمر سمي بهذا الاسم لانه يقدم زمن تشغيل الدائرة الموصول معها اي انه عندما يعمل مع الكونتاكرت تتغير وضعيته تلامساته مباشرة وبعد مرور الزمن المعايير له يرجع وضعيته التلامسات للوضع الطبيعي طبعاً بعد الزمن المعايير من اجله كما بالشكل التالي



ويرمز له بالرمز

وستتعرف على التايمرات اكثر وطريقة استخدامها بالتوصيلات ان شاء الله

اما التايمرات الكهربائية او الالكترونية فهي وحدة مستقلة عن الكونتاكرت وتحتوي من الداخل على بورد الكتروني مصمم بدوائر الكترونية ومعايير بشكل دقيق للتحكم بالزمن ويوصل له جهد كهربائي حتى يقو بالتوصيل المناسب له ويعطى رمزه بالشكل التالي



اما الصور للتايمر الكهربائي هي



ومن التايمرات الالكترونية التايمرات الرقمية كما هو موضح بالصور

Control Circutes Code

من الرموز التي تستخدم بدوائر التحكم هي

1- خطوط المصدر الرئيسي للتغذية Power Supply Lines

وهي عبارة عن 5 خطوط كما هو متعارف عليها دوليا وهي الخطوط الحارة والخط المحايد وخط الامان حيث يكون الفرق الجهد بين الخطوط الحارة بعضها مع بعض يكون الجهد 380 - 400 فولت وبين احدى الخطوط الحارة والخط المحايد هو من 220 - 250

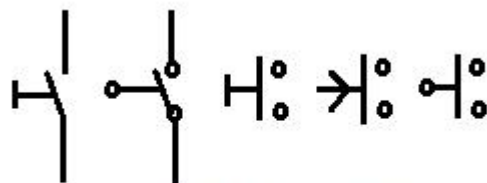
ويبين الشكل هذه الخطوط



حيث ترسم هذه الخطوط بخط سميك نسبيا للتمييز بانها خطوط تغذية عالية الجهد

2- ضواغط التحكم بالتشغيل والايقاف

حيث ان اي دائرة تحكم يجب ان تحتوي على ضواغط للتحكم والايقاف لتشغيل الدائرة منها ضواغط التشغيل وضواغط الايقاف وضواغط التشغيل تكون من NO وضواغط الايقاف من نوع NC وتعطى الرموز التالية

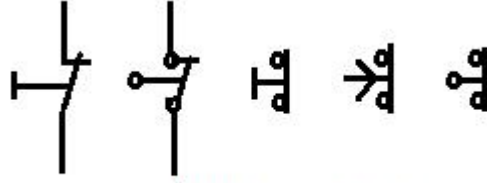


Push Button ON

I

ويرمز لضواغط التحكم بالتشغيل بالمخطط الهندسي

اما ضواغط الايقاف فتعطي احدى الرموز التالية

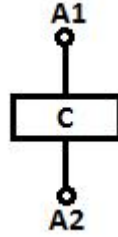


Push Button OFF

ويرمز لضواغط التحكم بالاييقاف بالرمز 0

3 - الملف المغناطيسي للكونتاكتر Coil Contactor

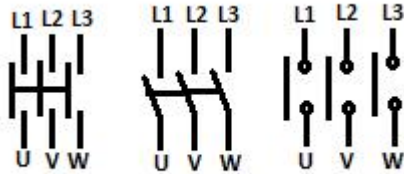
وهو عبارة عن مستطيل فارغ ويكتب بداخله اسم رمز المفتاح المغناطيسي المستخدم بالدائرة



ويرمز لاطراف الملف بالرمزين A1 A2 C

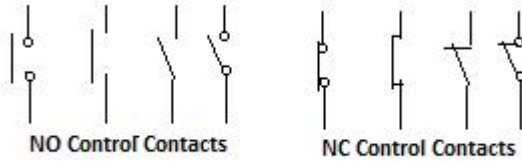
4 - تلامسات المفتاح المغناطيسي Contacts

هناك نوعين من التلامسات للمفتاح المغناطيسي هما تلامسات الجهد العالي وتلامسات التحكم ذو الجهد المنخفض وتلامسات الجهد العالي هي التي تقوم بتغذية الحمل بمصدر التيار الكهربائي ويكون شكلها سميك نسبيا والتلامسات ذات الجهد المنخفض هي التي تقوم بتغذية ملفات الكونتاكترات بالجهد المنخفض ويكون شكلها رفيع نسبيا للتمييز بينهما عند قراءة المخطط



Power Contacts Contactor

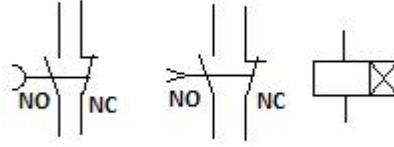
اما تلامسات التحكم المفتوحة والمغلقة فتعطي بالصورة التالية



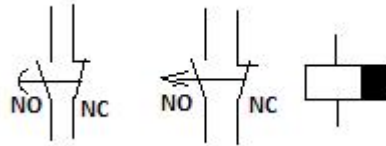
5 - التايمرات Timers

ان التايمرات المستخدمة بدوائر التحكم نوعين كما عرفنا سابقا ولها رموز معينة بالرسم

تايمر التأخير On Delay

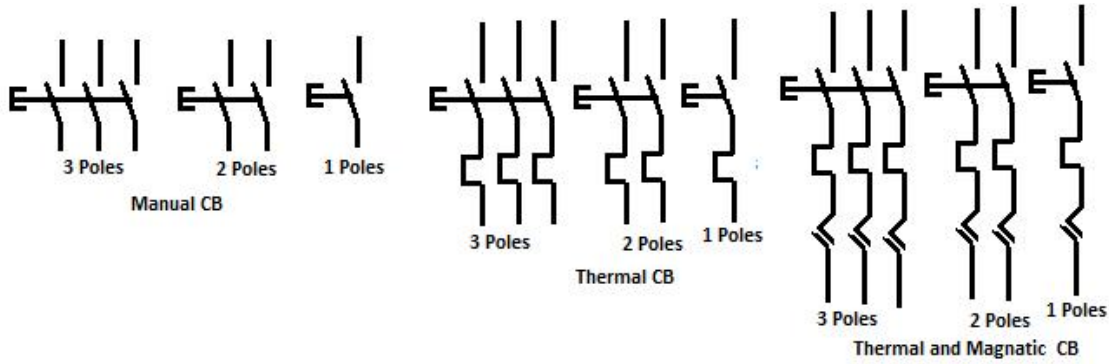


اما تايمر التقديم OFF Delay كما يلي



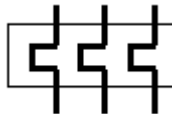
6 - قواطع التغذية الرئيسية وقواطع التحكم Power and control CB

ان القواطع الكهربائية كما عرفنا سابقا هي اجهزة حماية للدائرة والحمل وهي على ثلاثة انواع منها الحراري والمغناطيسي والحراري المغناطيسي وايضا هناك قواطع ذات ثلاثة اقطاب وقطبين وقطب وكل حسب استخدامه بالدائرة والصور التالية توضح رموزها



7 - اجهزة الحماية من زيادة الحمل Over Load

وهذه الاجهزة تستخدم لحماية الحمل من ارتفاع التيار المسحب من قبله من جراء خلل ميكانيكي او كهربائي بالحمل ويرمز لهذا الجهاز بالرمز



انتهى القسم الاول من الكتاب والله الحمد

وارجوا من الاخوة الاعزاء ابداء اي ملاحظه يرونها حول الكتاب واي استفسار يرجى المراسلة على الايميل

khaled.sahouri@yahoo.com

sahourikhaled@hotmail.com

Tel 00966592210381 KSA

ولكم جزيل الشكر

